

131-51XX ES Lacquer White Pre-Cat Pigmented Topcoat

Codes de produit:	131-5120 20° Low Gloss	Viscosité:	Zahn #2 signature cup 45 sec at 25°C
	131-5135 35° Satin	Point d'éclair:	14°C (57°F)
	131-5150 50° Semi-Gloss	Densité (kg/l):	1.09
	131-5190 90° High Gloss	Solides (% en poids):	40%
		Solides (% en volume):	25%
		Stabilité à l'entreposage (mois):	6

Description du produit:

E.S. Lacquer is a one-component, Pre-Catalyzed lacquer especially developed for surface treatment of furniture where a beautiful appearance with good resistance properties is desired. E.S. Lacquer is fast drying and well suited for spraying as well as coating by roller and curtain coating.

Utilisations:

The material is used to achieve an open or semi-open grain finish on all types of wood for interior use. To augment the chemical resistance of the product, E.S. Lacquer 131-51XX may be catalyzed.

Données environnementales (tel que fourni):

COV moins exemption Kg/L:	
COV Kg/L:	<4.4
COV Kg/Kg solides:	<0.01
VHAPs Kg/Kg solides:	

Remarque:

See individual compliance sheets for specific data

Données d'application

Utilisations suggérées:	Spray
Catalyseur:	3% 999-017 if catalyzed
Vie en pot:	8 hours if catalyzed
Viscosité d'application:	Zahn #2 signature cup 20-22 seconds
Diluant:	121-8020 or 121-803
Retardateur:	800-5328 EEP
Solvant de nettoyage:	Lacquer Thinner
Épaisseur du film à l'application recommandée :	3-5 wet mils
Pouvoir couvrant:	10 m ² /l (105 pi ² /l) at 1 mil dry and at 100% efficiency. Coverage will vary depending on method of application or coating thickness.

Remarque:

N/A

Mode d'utilisation:

Préparation de la surface:

Wood substrate should be sanded with 120, 150 or 180 grit paper prior to staining or coating. Sealers should be sanded with 280/320 grit steared paper prior to topcoating. The sealer should be topcoated within eight hours of sanding. When recoating, the previous coat of E.S. Lacquer must be sanded and the next coat applied within eight hours. E.S. Lacquer cannot be used on metal, old oil or cellulose lacquer.

Informations générales:

Agitate material before use. Always mix E.S. Lacquer while adding hardener and reducers in the recommended mixing ratios. E.S. Lacquer must be agitated thoroughly at all times to ensure product consistency and consistent gloss.

Apply at 3-5 mils wet on sanded substrate. Further coats may be applied after complete drying followed by sanding with 280/320 grit steared paper.

Maximum film build of E.S. Lacquer should not exceed 4 mils dry. Maximum film build of total coating system must not exceed 4 mils dry. To obtain a complete cure, the system should be applied at an ambient temperature above 18°C and a relative humidity below 65%. When drying, this product is not to be exposed to ammonia vapors. Finished surfaces must not be cleaned with ammonia containing products.

Basecoats to use with 131-51XX: 225-0010, 522-1624, 545-8016, 546-7257 or self-seal

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:

	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
Sec au toucher:	15 minutes	Flash off before entering oven
Sec au ponçage:	2 hours	3 hours
Sec à l'empilage:	30 minutes	1 hour

Remarque :

N/A

L'épaisseur du feuil, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500

Updated: 2024-05-19 01:00:31

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.