

131-53XX Variset® Select Pre-Cat Clear Tint Base Topcoat

Codes de produit:	131-5305 Flat	Viscosité:	Zahn #2 signature cup 21 - 22 sec at 25°C
	131-5320 Low Gloss		
	131-5335 Satin		
	131-5390 High Gloss		
		Point d'éclair:	53.6°F (12°C)
		Densité (kg/l):	0.93
		Solides (% en poids):	31.08%
		Solides (% en volume):	23.68%
		Stabilité à l'entreposage (mois):	6

Description du produit:

VARISSET SELECT Clear Tint Base Topcoat is for use when deep dark colors are desired and it has excellent color stability. This tinting base is specially formulated to minimize color flooding and floating and is compatible with the other primers and topcoats available in the VARISSET SELECT line.

Special Recognition: Meets Kitchen Cabinet Manufacturer Association (KCMA) Standards.

Recommended: Architectural Woodwork Institute (AWI). System 2 performance standard for chemical and moisture resistance.

Utilisations:

This product is recommended for kitchen cabinets or residential furniture as well as other interior wood applications.

Données environnementales (tel que fourni):

COV moins exemption Kg/L:

COV Kg/L:	<0.35
COV Kg/Kg solides:	<0.001
VHAPs Kg/Kg solides:	

Remarque:

N/A

Données d'application

Utilisations suggérées:

Wood Finish

Catalyseur:

N/A

Vie en pot:

N/A

Viscosité d'application:

Zahn #2 signature cup 21 - 22 seconds

Diluant:

121-803 or 121-8020

Retardateur:

800-5328 EEP

Solvant de nettoyage:

Lacquer Thinner

Épaisseur du film à l'application recommandée :

5 mils

Pouvoir couvrant:

9 m²/l (380 sq ft/gal) at 1 mil dry and at 100% transfer efficiency. Coverage will vary depending on method of application or coating thickness.

Remarque:

N/A

Mode d'utilisation:

Préparation de la surface:

Substrate must be sanded using 120, 150 grit stearated paper prior to staining or coating. Primers or sealers, if used, should be sanded with 240, 280 and 320 grit stearated paper prior to being coated. The substrate as well as the primers or sealers should be topcoated within eight hours of being sanded. VARISSET SELECT Clear Tint Base Topcoat cannot be used on metal, old oil or cellulose lacquers.

Informations générales:

VARISSET SELECT Clear TINT Base Topcoat is applied in one to two coats on all kinds of wood meant for indoor use. Thorough sanding between the coats is a must for good adhesion. The second and subsequent coats must be applied the same day as the previous coat is sanded. Contact with metal surfaces should be avoided. To ensure proper sheen, the material should be agitated at all times. VARISSET SELECT Clear Tint Base Topcoat demonstrates good resistance to moisture, household and office liquids. When this product is used as its own sealer, its special formulation ensures excellent filling and easy sanding properties with superior holdout for subsequent coatings. VARISSET SELECT Clear Tint Base Topcoat must be thoroughly stirred, while adding reducer in the recommended ratio. Total recommended film build of the VARISSET SELECT system should not exceed 4 mils dry. VARISSET SELECT Clear Tint Base Topcoat must not be polluted with oil and must not be sanded with steel wool between coats. VARISSET SELECT Clear Tint Base Topcoat must not be used and dried at temperatures below 18°C or relative humidity above 65%. During the curing process, the coatings must not be exposed to ammonia vapors. Ammonia cleaners should not be used for cleaning the finished surface. This may accelerate discoloration.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
Sec au toucher:	10 – 20 minutes	Flash off before entering oven
Sec au ponçage:	2 hours	3 hours
Sec à l'empilage:	30 - 45 minutes	60 – 90 minutes

Remarque :

N/A

L'épaisseur du feuil, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500

Updated: 2024-05-19 01:00:34

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.