

131-82XX Optiset® 550 Pre-Cat White Topcoat

Codes de produit:	131-8215 15° Low Gloss	Viscosité:	Zahn #2 signature cup 36 sec at 77°F (25°C)			
	131-8225 25° Low Gloss		Point d'éclair:	-20°C (-4°F)		
	131-8240 40° Satin			Densité (kg/l):	1.06	
	131-8260 60° Semi-Gloss				Solides (% en poids):	47%
						Solides (% en volume):
	Stabilité à l'entreposage (mois):	6				

Description du produit:

Optiset 550 is a one-component, pigmented Pre-Catalyzed Reactive Amino Coating (RAC) with good resistance properties. This product meets the German "E-1" classification for the emission of formaldehyde as tested by an accredited laboratory using North American test methods. This is a fast building pigmented pre-catalyzed RAC due to its high solid content (32% volume). Optiset 550 demonstrates very good moisture, household wear, household chemical and mar resistance. The coating has light stable properties due to the type of resin used. This coating may be catalyzed to further enhance its durability. Contact your coating supplier for a recommendation. Optiset 550 has very low odor during the curing process while maintaining its rapid dry and cure properties.

Special Recognition: Meets Kitchen Cabinet Manufacturer Association (KCMA) Standards. Recommended: Architectural Woodwork Institute (AWI). O.P.2.

Utilisations:

Optiset 550 is recommended for kitchen cabinets, office and household furniture, as well as other interior wood applications.

Données environnementales (tel que fourni):

COV moins exemption Kg/L:	
COV Kg/L:	<0.35
COV Kg/Kg solides:	<0.001
VHAPs Kg/Kg solides:	

Remarque:

See individual compliance sheets for specific data

Données d'application

Utilisations suggérées:	Spray
Catalyseur:	100 parts 131-82XX to 3 parts 999-017*
Vie en pot:	8 hours*
Viscosité d'application:	Zahn #2 signature cup 35 – 36 seconds
Diluant:	121-803 or 121-8020
Retardateur:	800-5328 EEP
Solvant de nettoyage:	Lacquer Thinner
Épaisseur du film à l'application recommandée :	3 – 5 mils wet
Pouvoir couvrant:	12 m ² /l (130 pi ² /l) at 1 mil dry and at 100% transfer efficiency. Coverage will vary depending on method of application or coating thickness.

Remarque:

*Amount of catalyst required & pot life if material is catalyzed.

Mode d'utilisation:

Préparation de la surface:

Wood substrate should be sanded with 120, 150 or 180 grit paper prior to coating. Primers should be sanded with 280/320 grit steared paper prior to topcoating. When recoating, the previous coat of Optiset 550 or primer must be sanded and the next coat applied within eight hours. Optiset 550 White cannot be used on metal, old oil or cellulose lacquers.

Informations générales:

Agitate material before use. Always mix Optiset 550 while adding hardener and reducers in the recommended mixing ratios. Optiset 550 must be agitated thoroughly at all times to ensure product consistency and consistent gloss.

Apply at 3-5 mils wet on sanded or primed substrate. Further coats may be applied after complete drying followed by sanding with 280/320 grit steared paper. Maximum film build of Optiset 550 White should not exceed 4 mils dry. Maximum film build of total coating system must not exceed 4 mils dry. The second and subsequent coats must be applied the same day as the previous coat is sanded.

Contact with metal surfaces should be avoided.

Optiset 550 White must not be polluted with oil, varnish or the like and must not be sanded with steel wool between the coats. Optiset 550 White must not be used and dried at temperatures below 18°C or relative humidity above 65%. During hardening the enamel must not be exposed to ammonia vapors. Ammonia cleaners should not be used for cleaning the finished surface. This may accelerate discoloration.

Basecoats to use with 131-82XX: 522-1624, 545-8016, 546-7257 or self-seal

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:

	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
Sec au toucher:	10 – 15 minutes	Flash off before entering oven
Sec au ponçage:	2 hours	3 hours
Sec à l'empilage:	30 - 45 minutes	60 - 90 minutes

Remarque :

N/A

L'épaisseur du feuil, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500

Updated: 2024-05-19 01:00:34

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.