

**151-069 Anti-Fisheye**

<b>Codes de produit:</b>	151-069 Anti-Fisheye	<b>Viscosité:</b>	N/A
		<b>Point d'éclair:</b>	-20°C
		<b>Densité (kg/l):</b>	0.86 ± 2% at 25°C
		<b>Solides (% en poids):</b>	2-3%
		<b>Solides (% en volume):</b>	2-3%
		<b>Stabilité à l'entreposage (mois):</b>	12

**Description du produit:**

This product is an additive used to eliminate fish eyes and cratering from occurring in many types of solvent based industrial coatings. It is to be added at 1-3% on total weight.

**Utilisations:**

For interior usage only

**Données environnementales (tel que fourni):**

<b>COV moins exemption Kg/L:</b>	
<b>COV Kg/L:</b>	<1.85
<b>COV Kg/Kg solides:</b>	<0.7
<b>VHAPs Kg/Kg solides:</b>	

**Remarque:**

See individual compliance sheets for specific data

<b>Données d'application</b>	<b>Utilisations suggérées:</b>	N/A
	<b>Catalyseur:</b>	N/A
	<b>Vie en pot:</b>	N/A
	<b>Viscosité d'application:</b>	N/A
	<b>Diluant:</b>	N/A
	<b>Retardateur:</b>	N/A
	<b>Solvant de nettoyage:</b>	N/A
	<b>Épaisseur du film à l'application recommandée :</b>	N/A
	<b>Pouvoir couvrant:</b>	N/A

**Remarque:**

N/A

**Mode d'utilisation:**

**Préparation de la surface:**

N/A

**Informations générales:**

151-069 Anti-Fisheye additive should be tested in coatings first to ensure compatibility and effectiveness. It is to be added at 1-3% on total weight.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

**Temps de séchage:**

	<b>À 20°C (Minimum Requis)</b>	<b>À 50°C (Minimum Requis)</b>
<b>Sec au toucher:</b>	N/A	N/A
<b>Sec au ponçage:</b>	N/A	N/A
<b>Sec à l'empilage:</b>	N/A	N/A

**Remarque :**

N/A

L'épaisseur du feuill, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois  
274, St-Louis  
Warwick, QC J0A 1M0  
1-819-358-7500

Updated: 2024-05-20 01:00:22

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.