

228-95XX Acryllak White WB Pigmented Topcoat

| | | | |
|--------------------------|-------------------------|--|--------------------------------------|
| Codes de produit: | 228-9520 20° Low Gloss | Viscosité: | Zahn #4 signature cup 53 sec at 25°C |
| | 228-9535 35° Satin | Point d'éclair: | >93°C (200F) |
| | 228-9550 50° Semi-Gloss | Densité (kg/l): | 1.18 |
| | | Solides (% en poids): | 47 ± 1% |
| | | Solides (% en volume): | 37 ± 1% |
| | | Stabilité à l'entreposage (mois): | 12 |

Description du produit:

Acryllak White is an acrylic modified polyurethane waterborne solid colour finish. Acryllak is a wear resistant, fast drying and environmentally friendly pigmented lacquer. It is resistant to conventional detergents and household cleaners.

Utilisations:

Acryllak is designed for wooden surfaces in general, and can be used as a topcoat for waterborne primers. It can be used for various surfaces when properly prepared. The inherently high viscosity allows this product to be applied by roller or brush as well.

Données environnementales (tel que fourni):

| | |
|----------------------------------|--------|
| COV moins exemption Kg/L: | |
| COV Kg/L: | <8.9 |
| COV Kg/Kg solides: | <0.005 |
| VHAPs Kg/Kg solides: | |

Remarque:

See individual compliance sheets for specific data

Données d'application

| | |
|--|--|
| Utilisations suggérées: | Pigmented Waterborne Topcoat |
| Catalyseur: | N/A |
| Vie en pot: | N/A |
| Viscosité d'application: | Zahn #4 signature cup 53 seconds |
| Diluant: | Water, Use less than 5%, viscosity drops quickly |
| Retardateur: | N/A |
| Solvant de nettoyage: | Use water when wet, 4:1 water:800-5742 if dried |
| Épaisseur du film à l'application recommandée : | 3-5 mils wet |
| Pouvoir couvrant: | N/A |

Remarque:

N/A

Mode d'utilisation:

Préparation de la surface:

Substrate to be coated should be sanded with 150 or 180 grit sandpaper prior to coating. This product should be primed using Aquaprime.

Informations générales:

Add water as required and mix material before use. Apply by spray at wet film builds of 3-5 mils. Application and drying conditions must be at temperatures of 18°C or higher and at a humidity of less than 65%. Increased air flow or drying temperatures, including the use of infrared, will greatly decrease dry times.

Further coats may be applied after complete drying followed by sanding with 280/320 grit sandpaper. Second coat must be applied the same day as the board is sanded.

Product must be agitated thoroughly at all times to ensure product consistency. Contact with metal surfaces should be avoided. Film build should not exceed 2 dry mils per coat.

Total film build must not exceed 5 dry mils.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:

| | À 20°C (Minimum Requis) | À 50°C (Minimum Requis) |
|--------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Sec au toucher: | 20 minutes | Flash off before entering oven |
| Sec au ponçage: | 2 - 3 hours | 24 hours |
| Sec à l'empilage: | 60 minutes | 8 hours |

Remarque :

N/A

L'épaisseur du feuil, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500

Updated: 2024-05-19 01:00:44

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.