

421-67XX Chemvar Conversion Varnish Clear Topcoat

Codes de produit:	421-6710 10° Matte	Viscosité:	Zahn #2 signature cup 34-35 sec at 25°C (90°)	
	421-6720 20° Low Gloss		Zahn #2 signature cup 38-39 sec at 25°C (10 to 50°)	
	421-6735 35° Satin		Point d'éclair:	12°C (55°F)
	421-6750 50° Semi-Gloss		Densité (kg/l):	1.00 ± 2% at 25°C
	421-6790 90° High Gloss		Solides (% en poids):	54%
			Solides (% en volume):	45%
		Stabilité à l'entreposage (mois):	12	

Description du produit:

Chemvar is a high quality, acid curing Reactive Amino Coating (RAC). This is a fast building product due to its high content (45% volume). Chemvar has very good light stability based on the choice of resin used in the product and the addition of a UV block additive. This conversion varnish gives a smooth, knock proof and hardwearing surface resisting influence from alcohol, water, etc.

Special recognition: when applied as specified, will meet required performance for the ANSI/KCMA A161.1 1990 9.0 Finish Test.

Utilisations:

Chemvar is recommended for kitchen cabinets, high build office or residential furniture as well as other interior wood applications.

Données environnementales (tel que fourni):

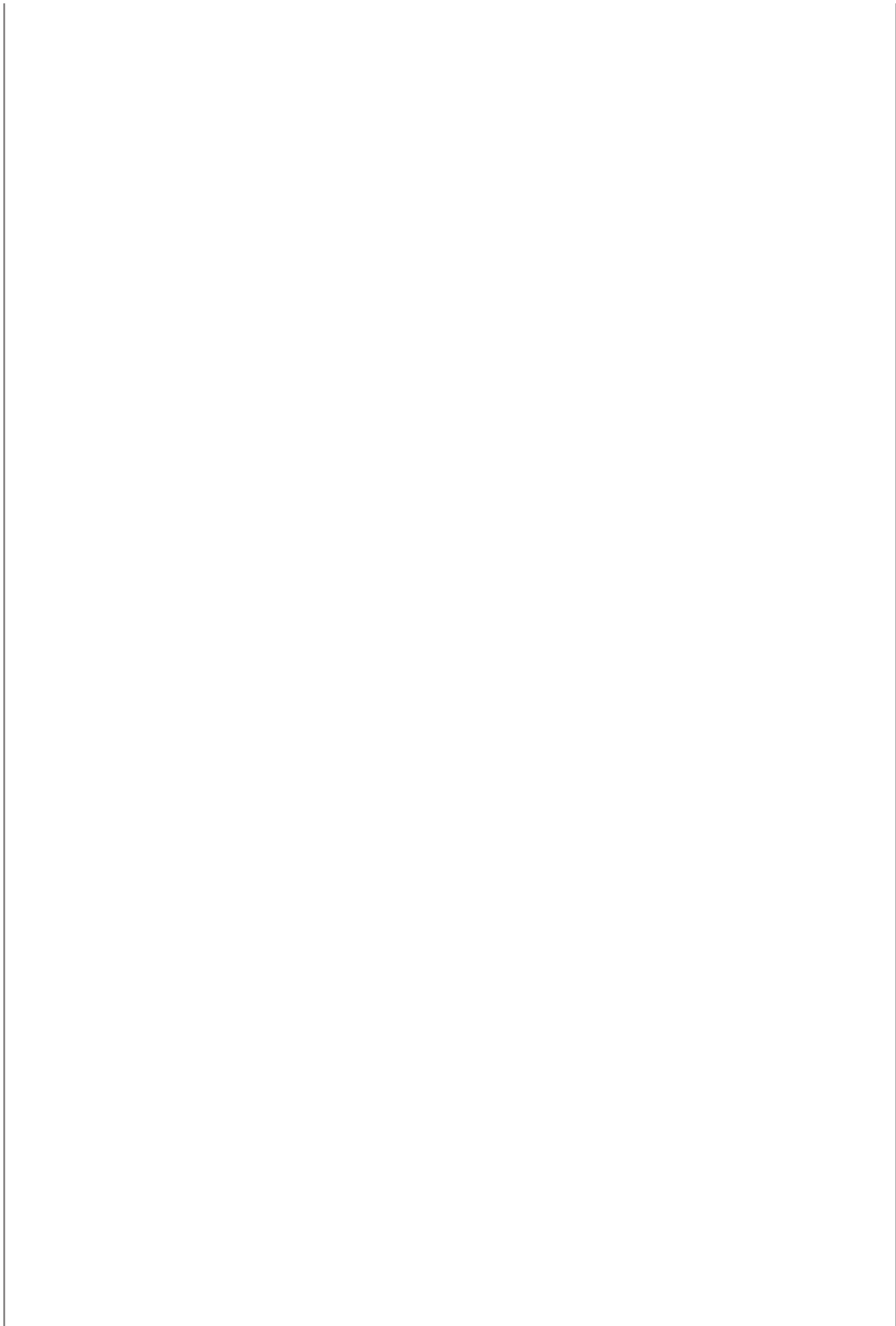
COV moins exemption Kg/L:	
COV Kg/L:	0.0
COV Kg/Kg solides:	0.0
VHAPs Kg/Kg solides:	

Remarque:
N/A

Données d'application

Utilisations suggérées:	Spray
Catalyseur:	8% 873-2400
Vie en pot:	8 hours
Viscosité d'application:	22-30 sec Zahn #2 at 25°C
Diluant:	5-15% 121-803 or 121-8020
Retardateur:	800-5328 EEP
Solvant de nettoyage:	Lacquer Thinner
Épaisseur du film à l'application recommandée :	3-5 wet mils
Pouvoir couvrant:	18 m ² /l (190 pi ² /l) at 1 mil dry and at 100% efficiency. Coverage will vary depending on method of application or coating thickness.

Remarque:
N/A



Mode d'utilisation:

Préparation de la surface:

Before application of Chemvar, the first coat must be sanded using #280/320 grid sanded paper and free of dust and all contaminants. The topcoat must be applied within a maximum of 8 hours after sanding of the last coat applied. Chemvar must not be applied over metal, old oil finish or nitrocellulose lacquers. Stain systems used under Chemvar should be acid stable.

Informations générales:

Catalyze and reduce material as recommended. Apply 3 to 5 wet mils on sanded surface. One extra coat can be applied following a complete cure and a sanding with a #280/320 paper. Maximum film build of the top coat should not exceed 3 mils dry. Maximum film build of the system should not exceed 4 mils dry. Chemvar must not be polluted with oil, varnish or the like and must not be sanded with steel wool between coats. Avoid all contact with metallic surfaces

To obtain complete cure, Chemvar must be applied at a temperature above 18°C and relative humidity below 65%. When drying, this product should not be exposed to ammonia vapors. Finished surface must not be cleaned with ammonia containing products. Always use containers and equipment made of plastic or stainless steel to avoid discoloration of the material due to oxidation.

Sealers to use with 421-67XX: 390-001, 390-0060, 401-004 catalyzed, 401-028 catalyzed, 431-1219, 432-1220, 546-8003 and 546-5192.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:

	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
Sec au toucher:	30 - 45 minutes	Flash off before entering oven
Sec au ponçage:	90 - 120 minutes	12 hours
Sec à l'empilage:	45 - 60 minutes	2 - 3 hours

Remarque :

N/A

L'épaisseur du feuillet, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500

Updated: 2024-05-19 01:00:19

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.