

431-30XX Catlac Pre-Cat Low VOC Clear Topcoat

Codes de produit:	431-3010 10° Matte	Viscosité:	Zahn #2 signature cup 25 sec at 25°C
	431-3025 25° Low Gloss		
	431-3035 35° Satin		
	431-3050 50° Semi-Gloss		
	431-3090 90° High Gloss		
		Point d'éclair:	-4°F (-20°C)
		Densité (kg/l):	0.92 ± 2% at 25°C
		Solides (% en poids):	27 ± 2%
		Solides (% en volume):	20 ± 2%
		Stabilité à l'entreposage (mois):	6

Description du produit:

Catlac is a one component, ready to use, Pre-Catalyzed Reactive Amino Coating (RAC). This product dries quickly and demonstrates good household wear, household chemical and solvent resistance.

Special Recognition: Meets Kitchen Cabinet Manufacturer Associations (KCMA) Standards.

Utilisations:

Recommended for office and household furniture, kitchen cabinets as well as many other interior wood applications.

Données environnementales (tel que fourni):

COV moins exemption Kg/L:	
COV Kg/L:	<0.90
COV Kg/Kg solides:	<0.20
VHAPs Kg/Kg solides:	

Remarque:

See individual compliance sheets for specific data

Données d'application

Utilisations suggérées:	Wood Finish / Spray
Catalyseur:	N/A
Vie en pot:	N/A
Viscosité d'application:	25 ± 2 sec Zahn #2 at 25°C
Diluant:	5-10% of 121-8020 or 121-803 if necessary
Retardateur:	800-5328 EEP
Solvant de nettoyage:	Lacquer Thinner
Épaisseur du film à l'application recommandée :	3 to 5 wet mils
Pouvoir couvrant:	8 m ² /l (85 pi ² /l) at 1 mil dry and at 100% efficiency. Coverage will vary depending on method of application or coating thickness.

Remarque:

N/A

Mode d'utilisation:

Préparation de la surface:

Sealer must be sanded with a #280/320 grit stearated paper and free of dust and all contaminants before application of the topcoat. Catlac must not be applied over metal, old finish or nitrocellulose lacquer. Stain systems used should be acid stable.

Informations générales:

Agitate material before use. Keep under mixing to ensure product consistency and consistent gloss. Apply at 3- 5 mils on sanded sealer. One extra coat may be applied after complete drying followed by sanding with 280/320 grit stated paper. The subsequent coat must be applied the same day as the previous coat is sanded. Maximum film build of the topcoat should not exceed 2 mils dry. Maximum film build of the system should not exceed 4 mils dry. Eliminate all contact with metallic surfaces. Catlac must not be polluted with oil, varnish or the like and must not be sanded with steel wool between coats. To obtain complete cure, Catlac should be applied at a temperature above 18°C and relative humidity below 65%. When drying, this product is not to be exposed to ammonia vapours. Finished surfaces must not be cleaned with ammonia containing products. Always use plastic or stainless equipment to eliminate discoloration due to oxidation.

Sealers to use with 431-30XX: 390-0060, 431-1219, 546-8003 and 546-5192.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:

	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
Sec au toucher:	20 - 30 minutes	Flash off before entering oven
Sec au ponçage:	45 - 60 minutes	8 hours
Sec à l'empilage:	30 - 45 minutes	2 hours

Remarque :

N/A

L'épaisseur du feuil, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500

Updated: 2024-05-19 01:00:33

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.