

431-46XX Varicure® Pre-Cat Clear Topcoat

Codes de produit:	431-4610 10° Matte	Viscosité:	Zahn #2 signature cup 22 sec at 25°C
	431-4620 20° Low Gloss		
	431-4635 35° Satin		
	431-4650 50° Semi-Gloss		
	431-4690 90° High Gloss		
		Point d'éclair:	-20°C (-4°F)
		Densité (kg/l):	0.94
		Solides (% en poids):	30%
		Solides (% en volume):	23%
		Stabilité à l'entreposage (mois):	6

Description du produit:

Varicure is a one-component high solids Pre-Catalyzed Reactive Amino Coating (RAC). This is a fast building Pre-Catalyzed RAC due to its high volume solids (23%). Varicure demonstrates very good moisture, household wear, household chemical, solvent and mar resistance. Varicure has very fast hardness development resulting in early print resistance and packaging. Varicure is supplied at a ready to spray viscosity. This coating will dry quickly and sand easily.

Special Recognition: Meets Kitchen Cabinet Manufacturer Association (KCMA) Standards. Recommended: Architectural Woodwork Institute (AWI). T.R.2.

Utilisations:

Varicure is recommended for office and household furniture, kitchen cabinets, as well as many other interior wood applications.

Données environnementales (tel que fourni):

COV moins exemption Kg/L:	
COV Kg/L:	<0.90
COV Kg/Kg solides:	<0.25
VHAPs Kg/Kg solides:	

Remarque:

See individual compliance sheets for specific data

Données d'application

Utilisations suggérées:	Spray
Catalyseur:	3% 999-017 if desired
Vie en pot:	8 hours if catalyzed
Viscosité d'application:	Zahn #2 signature cup 20 - 25 seconds
Diluant:	121-803 or 121-8020
Retardateur:	800-5328 EEP
Solvant de nettoyage:	Lacquer Thinner
Épaisseur du film à l'application recommandée :	3-5 wet mils
Pouvoir couvrant:	9 m ² /l (100 pi ² /l at 1 mil dry and at 100% transfer efficiency. Coverage will vary depending on method of application or coating thickness.

Remarque:

N/A

Mode d'utilisation:**Préparation de la surface:**

Substrate must be sanded using 120, 150 or 180 grit steared paper prior to staining or coating. Sealers, if used, should be sanded with 280/320 grit steared paper prior to being coated. The sealer should be topcoated within eight hours of being sanded. When recoating, the previous coat of Varicure must be sanded and the next coat applied within eight hours. Varicure cannot be used on metal, old oil or cellulose lacquers. Stain systems used under acid catalyzed systems should be acid stable.

Informations générales:

Agitate material before use. Always mix Varicure while adding hardener and reducers in the recommended mixing ratios. Varicure must be agitated thoroughly at all times to ensure product consistency and consistent gloss.

Apply at 3 – 5 mill wet on sanded substrate. Further coats may be applied after complete drying followed by sanding with 280/320 grit steared paper. The second and subsequent coats must be applied the same day as the previous coat is sanded. The maximum film build of Varicure should not exceed 4 mils dry.

Varicure may be catalyzed to further enhance its durability. Contact your coating supplier for a recommendation.

This product is intended as a self-seal product.

Maximum film build of total coating system must not exceed 4 mils dry. Contact with metal surfaces should be avoided. Varicure must not be polluted with oil, varnish or the like and must not be sanded with steel wool between coats. Varicure must not be used and dried at temperatures below 18° C or relative humidity above 65%. During hardening the enamel must not be exposed to ammonia vapors. Ammonia cleaners should not be used for cleaning the finished surface. This may accelerate discoloration.

This product does contain formaldehyde, but the quantity is below the reportable amount according to OSHA regulation 1910.1048.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
Sec au toucher:	10 - 15 minutes	Flash off before entering oven
Sec au ponçage:	20 - 30 minutes	2 Hours
Sec à l'empilage:	15 - 20 minutes	60 - 90 minutes

Remarque :

N/A

L'épaisseur du feuill, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500

Updated: 2024-05-19 01:00:33

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.