

482-3XX Danspeed® Extra Light Post-Cat Clear Topcoat

Codes de produit:	482-310 10° Matte	Viscosité:	Zahn #2 signature cup 42 sec at 25°C	
	482-325 25° Low Gloss		Point d'éclair:	12°C (57°F)
	482-335 35° Satin		Densité (kg/l):	0.96
	482-345 45° Semi-Gloss		Solides (% en poids):	40%
			Solides (% en volume):	33%
	Stabilité à l'entreposage (mois):	12		

Description du produit:

Danspeed Extra Light is a two component, high solids reactive amino coating. It provides a smooth, hard wearing surface that is resistant to alcohol, water, grease and usual household chemicals. Danspeed Extra Light has improved yellowing resistance when compared to Danspeed Extra.

Utilisations:

Danspeed Extra Light is designed for all types of wood for interior use.

Données environnementales (tel que fourni):

COV moins exemption Kg/L:	
COV Kg/L:	< 3.2
COV Kg/Kg solides:	< 0.00
VHAPs Kg/Kg solides:	

Remarque:

See individual compliance sheets for specific data

Données d'application

Utilisations suggérées:	Spray
Catalyseur:	10:1 with 999-017 or 999-031A by volume
Vie en pot:	8 hours
Viscosité d'application:	Zahn #2 signature cup 20-25 seconds
Diluant:	121-8020 or 121-803
Retardateur:	800-5742 or 800-5328
Solvant de nettoyage:	Lacquer Thinner
Épaisseur du film à l'application recommandée :	3-5 wet mils
Pouvoir couvrant:	13 m ² /l at 1 mil dry and at 100% efficiency. Coverage will vary depending on method of application or coating thickness.

Remarque:

N/A

Mode d'utilisation:**Préparation de la surface:**

Wood substrate should be sanded with 120, 150 or 180 grit paper prior to staining or coating. Sealers should be sanded with 280/320 grit steared paper prior to topcoating. When recoating, the sealer or previous coat must be sanded and the next coat applied within eight hours. Stain systems under acid containing coatings should be acid stable. Danspeed Extra Light can not be used on metal, old oil or cellulose lacquers.

Informations générales:

Agitate material before use. Always mix Danspeed Extra Light while adding hardener and reducers in the recommended mixing ratios. Danspeed Extra Light must be agitated thoroughly at all times to ensure product consistency and consistent gloss.

Apply at 3-5 mils wet on sanded substrate. Further coats may be applied after complete drying followed by sanding with 280/320 grit steared paper.

Contact with metal surfaces should be avoided.

Maximum film build of Danspeed Extra Light should not exceed 4 mils dry. Maximum film build of total coating system must not exceed 4 mils dry.

To obtain a complete cure, the system should be applied at an ambient temperature above 18°C and a relative humidity below 65%. When drying, this product is not to be exposed to ammonia vapors. Finished surfaces must not be cleaned with ammonia containing products.

482-3XX can be used as a self-seal or with following sealers: 390-001, 390-0060, 401-004 catalyzed, 401-028 catalyzed, 432-1220, 546-5192 and 546-8003.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:

	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
Sec au toucher:	15 minutes	Flash off before entering oven
Sec au ponçage:	60 - 90 minutes	12 hours
Sec à l'empilage:	45 - 60 minutes	2 hours

Remarque :

N/A

L'épaisseur du feuil, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500

Updated: 2024-05-19 01:00:18

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.