

## 522-3000 OmniBuild® Pro Primer

<b>Codes de produit:</b>	522-3000	<b>Viscosité:</b>	72-78 KU Stormer at 25°C
		<b>Point d'éclair:</b>	45°F (7°C)
		<b>Densité (kg/l):</b>	1.28
		<b>Solides (% en poids):</b>	62.96%
		<b>Solides (% en volume):</b>	43.76%
		<b>Stabilité</b>	12
		<b>à l'entreposage (mois):</b>	

### Description du produit:

OmniBuild Pro Primer is a true 24 hour pot life conversion varnish primer for interior woodwork and MDF. It's high-solids formulation provides superior build, sag resistance and hide. OmniBuild Pro Primer is easy to apply, sands easily and quickly and has a quick stack time making it very production-friendly. For optimum results use 117-24XX Chemlife 24 or 117-25XX Chemlife 24 Plus Topcoat.

### Utilisations:

OmniBuild Pro Primer is designed for interior woodwork on solid wood and MDF.

### Données environnementales (tel que fourni):

<b>COV moins exemption Kg/L:</b>	
<b>COV Kg/L:</b>	<0.05
<b>COV Kg/Kg solides:</b>	<0.01
<b>VHAPs Kg/Kg solides:</b>	

### Remarque:

See individual compliance sheets for specific data

### Données d'application

<b>Utilisations suggérées:</b>	Wood Primer
<b>Catalyseur:</b>	873-1251 @ 15% for 24 hour pot life 999-017 @ 10% for 8 hour pot life 999-031A @ 10% for 8 hour pot life 873-2400 @ 7% for 8 hour pot life
<b>Vie en pot:</b>	See Mixing Ratio
<b>Viscosité d'application:</b>	Zahn #2 signature cup 25 – 40 seconds
<b>Diluant:</b>	803-1325 or 121-8020 (121-802) 10 - 15% as needed
<b>Retardateur:</b>	N/A
<b>Solvant de nettoyage:</b>	800-5500 (100-121)
<b>Épaisseur du film à l'application recommandée :</b>	4.5 to 5.5 mills Max
<b>Pouvoir couvrant:</b>	17 m <sup>2</sup> /l (701.87 sq.ft./gal) at 1 mil dry and at 100% transfer efficiency. Coverage will vary depending on method of application or coating thickness.

### Remarque:

Recommended reduction ratio of 803-1325 or 121-8020 by volume is as follows:  
5% for Airless Assisted application

10% for conventional cup gun application

**Mode d'utilisation:****Préparation de la surface:**

Substrate should be sanded using 120, 150 or 180 grit stearated paper. OmniBuild Pro cannot be used on metal, old oil or cellulose lacquers. For optimum results use 117-24XX Chemlife 24 or 117-25XX Chemlife 24 Plus Topcoat.

**Informations générales:**

Mix OmniBuild Pro Primer thoroughly, then catalyze and reduce material as recommended. OmniBuild Pro Primer must be well mixed while adding catalyst and reducers and must be agitated at all times to ensure product consistency. OmniBuild Pro Primer is applied in one or two coats and can be used as a primer for most wood and wood products meant for indoor use. A thorough sanding using 240/320 grit stearated paper between coats is essential for adhesion. The second and subsequent coats must be applied the same day as the previous coat is sanded. Care should be taken to avoid sanding through the primer coat. With profiled edges, care must be taken with sanding of primer to avoid sanding through sharp edges. Complex profiles or profiles with sharp corners may cause difficulties in obtaining an effective primer coat of even thickness. In these cases, profile design must be discussed with your technical representative. Contact with metal surfaces should be avoided once the OmniBuild Pro Primer has been catalyzed. To ensure proper uniformity, the material should be agitated at all times. Please refer to the specific topcoat PIS for recommended dry film thickness for the topcoat. Total recommended dry film build of OmniBuild Pro Primer and Chemlife 24 Plus system is not to exceed 8 mils dry: OmniBuild Pro Primer with any other recommended post-catalyzed topcoat system is not to exceed 7 mils dry. Designed for solid wood and MDF. For all other substrates including combination substrates, please contact your Chemcraft representative for additional information. OmniBuild Pro Primer must not be polluted with oil, varnish or the like and must not be sanded with steel wool between the coats. OmniBuild Pro Primer must not be used and dried at temperatures below 64°F or relative humidity above 65%. During the curing process, the coating must not be exposed to ammonia vapors. Ammonia cleaners should not be used for cleaning the finish surfaces. This may accelerate discoloration.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

**Temps de séchage:**

	<b>À 20°C (Minimum Requis)</b>	<b>À 50°C (Minimum Requis)</b>
<b>Sec au toucher:</b>	10 - 15 minutes	5 - 10 minutes
<b>Sec au ponçage:</b>	20 - 30 minutes	2 - 3 hours
<b>Sec à l'empilage:</b>	15 - 20 minutes	45 - 60 minutes

**Remarque :**

N/A

L'épaisseur du feuill, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois  
274, St-Louis  
Warwick, QC J0A 1M0  
1-819-358-7500

Updated: 2024-05-19 01:00:22

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.