

545-5200 Variset® Select White Pre-Cat Pigmented Vinyl Primer

Codes de produit:	545-5200	Viscosité:	Zahn #2 signature cup 27 sec at 25°C
		Point d'éclair:	-4°F (-20°C)
		Densité (kg/l):	1.11
		Solides (% en poids):	43.96%
		Solides (% en volume):	24.77%
		Stabilité à l'entreposage (mois):	6

Description du produit:

VARISSET SELECT White Vinyl Primer is a one component, high solids, pre-catalyzed Reactive Amino Coating (RAC) and has excellent hiding and filling properties. It is easy to use, sands quickly and easily and has superior moisture resistance. It has excellent adhesion and outstanding vertical hang / sag resistance. VARISSET SELECT White Vinyl Primer comes in a ready to use format, there is no need for reduction. This pigmented pre-catalyzed RAC has very low odor during the curing process.

Utilisations:

VARISSET SELECT White Vinyl Primer is recommended for use as a primer for VARISSET SELECT Topcoat. It has good filling properties and hiding characteristics.

Données environnementales (tel que fourni):

COV moins exemption Kg/L:	
COV Kg/L:	<0.35
COV Kg/Kg solides:	<0.001
VHAPs Kg/Kg solides:	

Remarque:

See individual compliance sheets for specific data

Données d'application

Utilisations suggérées:	Wood Primer
Catalyseur:	N/A
Vie en pot:	N/A
Viscosité d'application:	Zahn #2 signature cup 27 - 29 seconds
Diluant:	121-803 or 121-8020
Retardateur:	800-5328 EEP
Solvant de nettoyage:	Lacquer Thinner
Épaisseur du film à l'application recommandée :	5 mils
Pouvoir couvrant:	397 sq. ft. /gal (10 m2/l) at 1 mil dry and at 100% transfer efficiency. Coverage will vary depending on method of application or coating thickness.

Remarque:

N/A

Mode d'utilisation:**Préparation de la surface:**

Substrate should be sanded using 120, 150 or 180 grit steared paper prior to coating. VARISSET SELECT White Vinyl Primer should be sanded with 280/320 grit steared paper prior to being coated and the next coat must be applied within eight hours of sanding. VARISSET SELECT White Vinyl Primer cannot be used on metal, old oil or cellulose lacquers.

Informations générales:

Agitate material before use. Always mix VARISSET SELECT White Vinyl Primer while adding reducers in the recommended mixing ratio. VARISSET SELECT White Vinyl Primer must be agitated thoroughly at all times to ensure product consistency. Apply at 3 – 5 mils wet sanded substrate. Further coats may be applied after complete drying followed by sanding with 280/320 grit steared paper.

Maximum film build of VARISSET SELECT White Vinyl Primer should not exceed 2 – 3 mils dry. Maximum film build of total coating system must not exceed 4 mils dry. Contact with metal surfaces should be avoided.

VARISSET SELECT White Vinyl Primer must not be polluted with oil, varnish or the like and must not be sanded with steel wool between coats.

VARISSET SELECT White Vinyl Primer must not be used and dried at temperatures below 18°C or relative humidity above 65%. During the curing process, the coating must not be exposed to ammonia vapors. Ammonia cleaners should not be used for cleaning the finish surfaces. This may accelerate discoloration.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:

	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
Sec au toucher:	10 - 20 minutes	Flash off before entering oven
Sec au ponçage:	60 - 75 minutes	3 hours
Sec à l'empilage:	20 - 30 minutes	60 - 90 minutes

Remarque :

N/A

L'épaisseur du feuil, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500

Updated: 2024-05-19 01:00:34

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.