

**Code du produit:**

225-0010 BASECOAT BLANC

**VISCOSITÉ:** 90 ± 2 KU à 25°C  
**POINT D'ÉCLAIR:** 7°C  
**DENSITÉ (g/l):** 1.11 à 25°C  
**SOLIDES (% poids):** 45%  
**SOLIDES (% en volume):** 26%  
**STABILITE A L'ENTREPOSAGE (MOIS) :** 12

**Description:**

Couche de fond pré-catalysée, à séchage rapide.

**Utilisation :**

Utilisé comme revêtement protecteur pour le bois.

Pour usage intérieur seulement.

**Données environnementales (tel que fourni):**

COV moins exemption lb/gal: 5.13  
COV lb/gal: 5.13  
COV moins exemption g/l: 615  
COV g/l: 615  
COV lb/lb Solides: 1.18  
VHAPs lb/lb Solides: 0.59

Voir les feuilles individuelles de conformités

**Données d'application:**

**RECOMMANDATION:** Pulvérisation  
**CATALYSEUR:** N/A  
**VIE EN POT:** N/A  
**VISCOSITÉ À L'APPLICATION:** Selon dilution  
**DILUTION:** 1 partie 803-1339 pour 2 parties de 225-0010  
**RETARDATEUR:** N/A  
**SOLVANT DE NETTOYAGE:** 803-1339  
**ÉPAISSEUR DU FILM À L'APPLICATION:** 3-5 mils mouillée



**AkzoNobel**

## Directives d'utilisation

### Préparation de surface :

La surface doit être sablée avec un papier 120 ou 150 et libre de toute source de contamination. Avant l'application de la couche finale, le scellant doit être sablé avec un papier #280/320. Le Basecoat blanc doit être recouvert dans les 8 heures suivant le sablage. Le Basecoat blanc ne peut être utilisé sur le métal, les vieux finis à l'huile ou laques cellulosiques.

### Directives d'utilisation:

Bien mélanger le produit puis diluer tel que recommandé. Afin d'assurer sa consistance, ce produit doit être continuellement agité. Il peut être appliqué en une ou deux couches avec, entre les couches, un bon sablage au papier #280/320 afin d'obtenir une bonne adhérence. Lors du sablage, il est important de ne pas dénuder la surface et de porter une attention particulière aux arêtes vives des bords profilés. Celles-ci peuvent créer une épaisseur non uniforme à l'application. Tout contact avec des surfaces métalliques doit être évité. L'épaisseur sèche du Basecoat blanc ne doit pas excéder 2 millièmes. L'épaisseur totale sèche du système ne doit pas excéder 5 millièmes.

Afin d'obtenir un durcissement complet, le système doit être appliqué à une température ambiante supérieure à 18°C et à une humidité relative inférieure à 65%. Durant le durcissement, ce produit ne doit pas être exposé à des vapeurs d'ammoniaque. La surface finie ne doit pas être nettoyée avec un produit à base d'ammoniaque. Toujours utiliser des contenants et équipements en plastique ou en acier inoxydable pour éliminer toute source de décoloration due à l'oxydation.

Le Basecoat blanc est utilisé sous les couches de finition suivantes : 131-2XXX, 484-6XXX.

LE CLIENT EST RESPONSABLE DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATION QUI SUIVENT. LE NON-RESPECT AUX RECOMMANDATIONS FORMULÉES DANS CETTE FICHE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. LE SYSTÈME DE FINITION DOIT ÊTRE VÉRIFIÉ AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION OU L'APPLICATION DE CELUI-CI AFIN D'OBTENIR LES PROPRIÉTÉS DÉSIRÉES.

### TEMPS DE SECHAGE :

	<b>À 20°C (minimum requis)</b>	<b>À 50°C (minimum requis)</b>
<b>Toucher :</b>	10-15 min	Évaporation des solvants avant de mettre dans le four
<b>Sablage:</b>	20-30 min	20-30 min
<b>Empilable:</b>	2 heures	1 heure

Note: Les temps de séchage sont influencés par l'épaisseur du film, la porosité du substrat, la circulation de l'air ainsi que la chaleur et l'humidité. Ces températures sont basées à partir d'application réelle. Le temps de séchage peut varier dépendamment du temps requis pour que le panneau atteigne la chaleur désirée. Une température minimale constante de 18°C doit être maintenue pour obtenir une intégrité du film, comme spécifié dans le bulletin technique.

Ces produits ont été conçus pour un usage industriel seulement. AkzoNobel a la sécurité comme sa principale priorité. S'il-vous-plait se référer à la fiche signalétique pour une utilisation sécuritaire du produit.

Les valeurs transmises n'étant que des estimations elles ne doivent pas être considérées comme des spécifications techniques. De plus, il nous est impossible de prévoir les conditions d'utilisation du contenu de cette fiche, de nos produits ou de la combinaison d'un produit d'un autre manufacturier à nos produits. Nous n'acceptons aucune responsabilité soit par implication ou autrement en rapport avec les résultats obtenus, dommages, blessures pouvant résulter des renseignements indiqués ci-dessus. Les utilisateurs sont avisés qu'ils doivent effectuer leurs propres essais afin d'évaluer la convenance et les mesures de sécurité à appliquer avec chaque produit ou combinaison de produits. À moins d'avis écrits contraires, nos produits sont vendus sans garantie. L'utilisateur assume donc toutes responsabilités et obligations pour pertes ou dommages provenant de l'utilisation d'un produit ou de la combinaison de produits.

Akzo Nobel Peintures Bois  
274, St-Louis  
Warwick, QC J0A 1M0  
1-819-358-7500