

Code du produit:

522-1624 BASECOAT BLANC L-H

VISCOSITÉ: 36 sec Zahn #2 à 25°C
POINT D'ÉCLAIR: -15°C
DENSITÉ (g/l): 1.2 ± 2% à 25°C
SOLIDES (% poids): 50 ± 1%
SOLIDES (% en volume): 26 ± 1%
STABILITE A L'ENTREPOSAGE (MOIS) : 6

Description:

Couche de fond blanche pré-catalysée à faible teneur en composés organiques volatils.

Utilisation :

Utilisé comme revêtement protecteur pour le bois.

Pour usage intérieur seulement.

Données environnementales (tel que fourni):

COV moins exemption lb/gal: 4.74
COV lb/gal: 4.21
COV moins exemption g/l: 568
COV g/l: 505
COV lb/lb Solides: 0.84
VHAPs lb/lb Solides: 0.43

Voir les feuilles individuelles de conformités

Données d'application:

RECOMMANDATION: Pulvérisation
CATALYSEUR : N/A
VIE EN POT : N/A
VISCOSITÉ À L'APPLICATION : 22-30 sec Zahn #2
DILUTION: 803-1339 au besoin
RETARDATEUR: N/A
SOLVANT DE NETTOYAGE: 803-1339
ÉPAISSEUR DU FILM À L'APPLICATION : 3-5 mils mouillée



AkzoNobel

Directives d'utilisation

Préparation de surface :

Le substrat doit être sablé avec un papier 120 ou 150, et libre de toute source de contamination.

Directives d'utilisation:

Le Basecoat peut être appliqué en une ou deux couches. Un bon sablage entre les couches au papier #240/320 est nécessaire afin d'obtenir une bonne adhérence. Le Basecoat doit être recouvert dans les 8 heures suivant le sablage. Lors du sablage, il est important de ne pas dénuder la surface et de porter une attention particulière aux arêtes vives des bords profilés. Celles-ci peuvent créer une épaisseur non uniforme à l'application. La surface finie ne doit pas être nettoyée avec un produit à base d'ammoniaque. L'épaisseur sèche du Basecoat ne doit pas excéder 2 millièmes. L'épaisseur totale sèche du système ne doit pas excéder 4 millièmes.

Afin d'obtenir un durcissement complet, le système doit être appliqué à une température ambiante supérieure à 18°C et à une humidité relative inférieure de 65%. Durant le durcissement, ce produit ne doit pas être exposé à des vapeurs d'ammoniaque. La surface finie ne doit pas être nettoyée avec un produit à base d'ammoniaque. Toujours utiliser des contenants et équipement en plastique ou en acier inoxydable pour éliminer toute source de décoloration due à l'oxydation.

Le Basecoat est utilisé sous les couches de finition suivantes : 131-2XXX, 431-30XX, 484-6XXX.

LE CLIENT EST RESPONSABLE DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATION QUI SUIVENT. LE NON-RESPECT AUX RECOMMANDATIONS FORMULÉES DANS CETTE FICHE ENTRAINERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. LE SYSTÈME DE FINITION DOIT ÊTRE VÉRIFIÉ AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION OU L'APPLICATION DE CELUI-CI AFIN D'OBTENIR LES PROPRIÉTÉS DÉSIRÉES.

TEMPS DE SECHAGE :

| | À 20°C (minimum requis) | À 50°C (minimum requis) |
|--------------------|-------------------------|---|
| Toucher : | 30-45 min | Évaporation des solvants avant de mettre dans le four |
| Sablage : | 45-60 min | 30-45 min |
| Empilable : | 2-4 heures | 60-90 min |

Note: Les temps de séchage sont influencés par l'épaisseur du film, la porosité du substrat, la circulation de l'air ainsi que la chaleur et l'humidité. Ces températures sont basées à partir d'application réelle. Le temps de séchage peut varier dépendamment du temps requis pour que le panneau atteigne la chaleur désirée. Une température minimale constante de 18°C doit être maintenue pour obtenir une intégrité du film, comme spécifié dans le bulletin technique.

Ces produits ont été conçus pour un usage industriel seulement. AkzoNobel a la sécurité comme sa principale priorité. S'il-vous-plait se référer à la fiche signalétique pour une utilisation sécuritaire du produit.

Les valeurs transmises n'étant que des estimations elles ne doivent pas être considérées comme des spécifications techniques. De plus, il nous est impossible de prévoir les conditions d'utilisation du contenu de cette fiche, de nos produits ou de la combinaison d'un produit d'un autre manufacturier à nos produits. Nous n'acceptons aucune responsabilité soit par implication ou autrement en rapport avec les résultats obtenus, dommages, blessures pouvant résulter des renseignements indiqués ci-dessus. Les utilisateurs sont avisés qu'ils doivent effectuer leurs propres essais afin d'évaluer la convenance et les mesures de sécurité à appliquer avec chaque produit ou combinaison de produits. À moins d'avis écrits contraires, nos produits sont vendus sans garantie. L'utilisateur assume donc toutes responsabilités et obligations pour pertes ou dommages provenant de l'utilisation d'un produit ou de la combinaison de produits.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500